

## ZGRZEWANIE DOCZOŁOWE PE

temperatura zgrzewania: 200-220 °C

Grubość ścianki (mm)	p=0,15N/mm <sup>2</sup> wysokość wypływki (mm)	p=0,01N/mm <sup>2</sup> Czas nagrzewania (sek)	Maksymalny czas przełożenia (sek)*	Czas zgrzewania (sek)	Czas chłodzenia (min) p=0,15N/mm*
Do 4,5	0,5	Do 45	5	5	6
4,5 – 7,0	1	45-70	5,0-6,0	5,0-6,0	6,0-10,0
7,0 – 12,0	1,5	70-120	6,0-8,0	6,0-8,0	10,0-16,0
12,0 – 19,0	2	120-190	8,0-10	8,0-11,0	16,0-24,0
19,0 – 26,0	2,5	190-260	10,0-12,0	11,0-14,0	24,0-32,0
26,0 - 37	3	260-370	12-16,0	14,0-19,0	32,0-45,0

\* zależne od grubości ścianki, temperatury i warunków zewnętrznych

## ZGRZEWANIE MUFOWE (POLIFUZJA)

temperatura zgrzewania: 260 °C (250-270 °C)

Zewnętrzna średnica rury (mm)	Czas nagrzewania PN16 SDR11 (sek)	Czas nagrzewania PN10 SDR17 (sek)	Maksymalny czas przełożenia (sek)	Chłodzenia (z dociskiem) (sek)	Chłodzenie (min)
16	5	-	4	6	2
20	5	-	4	6	2
25	7	-	4	10	2
32	8	-	6	10	4
40	12	-	6	20	4
50	18	-	6	20	4
63	24	-	8	30	6
75	30	18	8	30	6
90	40	26	8	40	6
110	50	36	10	50	8