



Autoryzowany partner
handlowy

GEORG FISCHER
+GF+

www.emasters.pl
601 242 525

ZGRZEWANIE MUFOWE (POLIFUZJA) PP

temperatura zgrzewania: 260 - 280 °C

Element rurowy		Czas nagrzewania (w sek.)	Maks. czas przeniesienia (w sek.)	Czas zgrzewania (w sek.)	Czas chłodzenia (w min.)
ŚREDNICA[mm]	GRUBOŚĆ[mm]				
16	2,0	5	4	5	2
20	2,5	5	4	5	2
25	2,7	7	4	7	2
32	3,0	8	6	8	4
40	3,7	12	6	12	4
50	4,6	18	6	18	4
63	3,6	24	8	24	6
75	4,3	30	8	30	6
90	5,1	40	8	40	6
110	6,3	50	10	50	8

ZGRZEWANIE DOCZOŁOWE PP

temperatura zgrzewania: 210-220 °C

Znamionowa grubość ścianki	Wyrównanie. (Wysokość zgrzeiny na podgrzany element)	Wygrzewanie	Maks. czas przeniesienia	Czas zgrzewania	Czas chłodzenia
[mm]	Min. [mm]	[sec]	Maks. [sec]	[sec]	Min. [min]
< 4,5	0,5	< 135	5	6	6
4,5 – 7,0	0,5	135 – 175	5 – 6	6 – 7	6 – 12
7,0 – 12,0	1,0	175 – 245	6 – 7	7 – 11	12 – 20
12,0 – 19,0	1,0	245 – 330	7 – 9	11 – 17	20 – 30
19,0 – 26,0	1,5	330 – 400	9 – 11	17 – 22	30 – 40
26,0 – 37,0	2,0	400 – 485	11 – 14	22 – 32	40 – 55
37,0 – 50,0	2,5	485 – 560	14 – 17	32 – 43	55 – 70

* zależne od grubości ścianki, temperatury i warunków zewnętrznych